



Ref. **6016**

Ref. **6000**



BROCAS ALTO RENDIMIENTO A.R.I. PMX

PMX I. H. P. High Performance Drill Bits

Forets Haut Rendement H. R. I. **PMX**

Ref. **6016**

Ref. **6000**



- Fabricación en máquinas CNC de 5 ejes de alta precisión.
- High Precision 5-axis CNC machine manufactured.
- Fabriqué en machines CNC 5 axes d'haute précision.

**Especial
aeroespacial
y automoción**
Special Aerospace
& Automotive
Spéciale
Aéronautique et
automobilisme

Punta 138°:

- Diseñado para taladrado de metales de baja maquinabilidad.
- **Especial aeroespacial y automoción.**

138° Point:

- Designed for Low Machinability metal drilling.
- **Special Aerospace & Automotive.**

Pointe 138°:

- Dessiné pour perçage des métaux de faible usinabilité.
- **Spéciale Aéronautique et automobilisme.**

Fabricación en PMX:

- En máquinas CNC de 5 ejes de alta precisión.
- Acero de Polvo Metalúrgico Sinterizado de última generación.
- Mayor tenacidad que el Metal Duro.
- Mayor dureza que el acero rápido.
- Incremento condiciones de corte hasta 100% respecto al acero convencional.
- Mayor resistencia al desgaste respecto al acero normal, mayor productividad.
- Precisa una menor rigidez de máquina que el Metal Duro.

PMX Manufactured:

- In High Precision 5-axis CNC machines.
- High-Tech Sinterized Metallurgic Powder Steel.
- Bigger Tenacity than Solid Carbide.
- Bigger Hardness than HSS.
- Cutting conditions increased up to 100% compared to standard steel.
- Bigger Wear Resistance than standard Steel, bigger Productivity.
- Lower Machine Rigidity than Solid Carbide needed.

Fabriqué en acier fritté:

- En machines CNC 5 axes d'haute précision.
- Acier poudre métallurgique fritté de nouvelle génération.
- Plus ténacité que le carbure.
- Plus dur que l'acier rapide.
- Les conditions de coupe peuvent s'augmenter jusqu'à 100% par rapport à l'acier classique.
- Amélioration du résistance a l'usure par rapport à l'acier classique et plus grande productivité.
- Précise moins rigidité de la machine qu'avec le carbure.

Mango Maquinaria de Precisión:

- Estándar DIN 6535 HA.
- Gran rendimiento.

Precision Machinery Shank:

- Standard DIN 6535 HA.
- High Performance.

Queue Machinerie Précision:

- Norme DIN 6535 HA.
- Haute Performance.



izartool.com



Ref. 6016

BROCA PMX ALTO RENDIMIENTO INOX / MATERIALES DUROS

Stainless / Hard Materials High Performance PMX Drill Bit

Foret PMX Haut Rendement Inox / Matériaux Durs

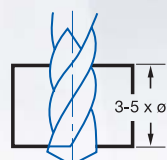
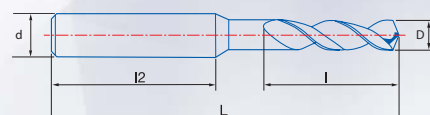


PMX

X-AlCr

IZAR
Std. NRectificado
Ground
Taillé MeuléEspecial/Special/Spéciale
Inox AISI 304 Stainless SteelTol. D
h8

NEW!



Material		Vc	Avances mm/rev. Feed / Pas								
Grupo	Sub.	X-AlCr	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	
1.	1.1	<850 N/mm²	30-50	0,060	0,100	0,120	0,120	0,160	0,200	0,250	0,250
	1.2	< 1000 N/mm²	30-45	0,050	0,060	0,100	0,100	0,120	0,160	0,200	0,200
	1.3	850-1300 N/mm²	25-35	0,030	0,050	0,060	0,060	0,080	0,100	0,120	0,120
2.	2.1	AUSTENÍTICO	10-18	0,030	0,050	0,060	0,060	0,080	0,100	0,120	0,120
	2.2	MARTENSÍTICO	15-20	0,030	0,050	0,060	0,060	0,080	0,100	0,120	0,120
3.	3.1	< 700 N/mm²	35-45	0,080	0,100	0,160	0,160	0,200	0,250	0,300	0,300
	3.2	700-1000 N/mm²	30-40	0,080	0,100	0,160	0,160	0,200	0,250	0,300	0,300
5.	5.1	VIRUTA CORTA	80-100	0,050	0,080	0,100	0,100	0,120	0,160	0,200	0,200
	5.2	VIRUTA LARGA	50-60	0,050	0,080	0,100	0,100	0,120	0,160	0,200	0,200
7.	7.1	DUROPLÁSTICOS	20-35	0,040	0,060	0,080	0,080	0,100	0,120	0,160	0,160
	7.2	Plásticos Duros									

Vc= m/min.

r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

D	d	L	I	I2	Nº Art.	€
mm	mm	mm	mm	mm	X-AlCr	
2,00	3,00	46	15	28	59563	17,31
2,10	3,00	46	15	28	59564	17,31
2,20	3,00	46	15	28	59565	17,31
2,30	3,00	46	15	28	59566	17,31
2,50	3,00	46	15	28	59567	17,31
2,60	3,00	50	19	28	59569	17,31
2,80	3,00	50	19	28	59570	17,31
2,90	3,00	50	19	28	59571	17,31
3,00	3,00	50	19	28	59573	17,31
3,20	4,00	55	23	28	59574	18,91
3,30	4,00	55	23	28	59575	18,91
3,40	4,00	55	23	28	59578	18,91
3,50	4,00	55	23	28	59579	18,91
3,70	4,00	61	29	28	59582	18,91
3,80	4,00	61	29	28	59583	18,91
3,90	4,00	61	29	28	59584	18,91
4,00	4,00	61	29	28	59585	19,59
4,20	6,00	72	30	36	59586	24,47
4,30	6,00	72	30	36	59587	24,47
4,50	6,00	72	30	36	59593	24,47
4,60	6,00	75	33	36	59596	24,47
4,80	6,00	75	33	36	59597	24,47
4,90	6,00	75	33	36	59598	24,47
5,00	6,00	75	33	36	59599	32,64
5,10	6,00	75	33	36	59600	32,64
5,30	6,00	75	33	36	59601	32,64
5,50	6,00	75	33	36	59602	32,64
5,80	6,00	79	37	36	59603	32,64
5,90	6,00	79	37	36	59604	32,64
6,00	6,00	79	37	36	59605	32,64
6,30	8,00	83	39	36	59606	42,38
6,40	8,00	83	39	36	59607	42,38
6,50	8,00	83	39	36	59608	42,38
6,80	8,00	88	44	36	59609	42,38
6,90	8,00	88	44	36	59738	42,38

D	d	L	I	I2	Nº Art.	€
mm	mm	mm	mm	mm	X-AlCr	
7,00	8,00	88	44	36	59610	42,38
7,40	8,00	88	44	36	59611	42,38
7,50	8,00	88	44	36	59612	42,38
7,80	8,00	92	48	36	59613	42,38
7,90	8,00	92	48	36	59702	42,38
8,00	8,00	92	48	36	59520	42,38
8,50	10,00	98	48	40	59703	55,42
8,60	10,00	101	51	40	59704	55,42
8,80	10,00	101	51	40	59705	55,42
8,90	10,00	101	51	40	59706	55,42
9,00	10,00	101	51	40	59707	55,42
9,30	10,00	101	51	40	59708	55,42
9,40	10,00	101	51	40	59709	55,42
9,50	10,00	101	51	40	59710	55,42
9,80	10,00	105	55	40	59711	55,42
9,90	10,00	105	55	40	59712	55,42
10,00	10,00	105	55	40	59713	55,42
10,20	12,00	112	55	45	59714	68,48
10,30	12,00	112	55	45	59716	68,48
10,50	12,00	112	55	45	59718	68,48
10,80	12,00	116	59	45	59719	68,48
10,90	12,00	116	59	45	59720	68,48
11,00	12,00	116	59	45	59721	78,26
11,10	12,00	116	59	45	59722	78,26
11,50	12,00	116	59	45	59723	84,80
11,80	12,00	121	64	45	59724	84,80
11,90	12,00	121	64	45	59725	84,80
12,00	12,00	121	64	45	59726	84,80
12,20	14,00	129	70	45	59727	91,30
12,50	14,00	129	70	45	59728	91,30
12,70	14,00	129	70	45	59729	91,30
12,80	14,00	129	70	45	59730	91,30
12,90	14,00	129	70	45	59731	91,30
13,00	14,00	129	70	45	59732	91,30

Ref. 6000

BROCA PMX ALTO RENDIMIENTO TITANIO / ALEACIONES ESPECIALES

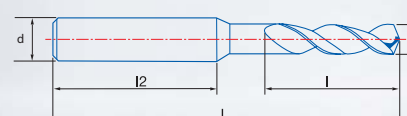
Titanium / Special Alloys High Performance PMX Drill Bit

Foret PMX Haut Rendement Titane / Alliages Spéciaux



PMX

NITREX

IZAR
Std.Especial/Special/Spéciale
Titanio/Titanium/Titane Ti6Al4V
Nimonic, Hastelloy, InconelTol. D
h8Filo Corregido
Convex Edge
Filets CorrigésRectificado
Ground
Taillé Meulé

Material	Vc	Avances mm/rev. Feed / Pas							
Grupo	NITREX	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
4	14-24	0,020	0,030	0,040	0,050	0,070	0,100	0,100	0,120
ALEACIONES ESPECIALES Special Alloys Alliages Spéciaux	4-6	0,025	0,040	0,050	0,050	0,060	0,080	0,100	0,100

Vc= m/min.

r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

Hélice forma "S":

- Taladrado más rápido y estable.
- Agujeros con buen acabado y gran precisión.

"S" Form Helix:

- Faster and more stable Drilling.
- High precision and good finishing holes.

Helix form "S":

- Plus rapide et stable perçage.
- Trous de précision et de bonne finition.

Filo corregido tipo "Convex": "Convex" type Split Point:

- Afilado especial de gran precisión.
- Mejora el acabado superficial del mecanizado.
- Diseño especial para mecanizar materiales con pobre conductividad térmica como el titanio tratado Ti6Al4V.

- High Precision Special Split Point.
- Better Machining Surface Quality.
- Specially designed for machining Materials with poor Thermal Conductivity such as Ti6Al4V treated Titanium.

"Convex" type affûtage en croix:

- Spécial affûtage en croix d'haute précision.
- S'améliore la finition de la surface.
- Conception spécial pour les matériaux avec une mauvaise conductivité thermique comme le titane traité Ti6Al4V.

D	d	L	I	I2	Nº Art.	€
mm	mm	mm	mm	mm	NITREX	
2,00	3,00	46	15	28	57450	17,31
2,10	3,00	46	15	28	58986	17,31
2,20	3,00	46	15	28	58987	17,31
2,30	3,00	46	15	28	58989	17,31
2,50	3,00	46	15	28	57451	17,31
2,60	3,00	50	19	28	58990	17,31
2,80	3,00	50	19	28	58992	17,31
2,90	3,00	50	19	28	58993	17,31
3,00	3,00	50	19	28	55623	17,31
3,20	4,00	55	23	28	57452	18,91
3,30	4,00	55	23	28	57461	18,91
3,40	4,00	55	23	28	58995	18,91
3,50	4,00	55	23	28	57462	18,91
3,70	4,00	61	29	28	58996	18,91
3,80	4,00	61	29	28	58998	18,91
3,90	4,00	61	29	28	58999	18,91
4,00	4,00	61	29	28	55626	19,59
4,20	6,00	72	30	36	57463	24,47
4,30	6,00	72	30	36	59001	24,47
4,50	6,00	72	30	36	57464	24,47
4,60	6,00	75	33	36	59002	24,47
4,80	6,00	75	33	36	59004	24,47
4,90	6,00	75	33	36	59005	24,47
5,00	6,00	75	33	36	55627	32,64
5,10	6,00	75	33	36	59007	32,64
5,30	6,00	75	33	36	59008	32,64
5,50	6,00	75	33	36	57465	32,64
5,80	6,00	79	37	36	59010	32,64
5,90	6,00	79	37	36	59011	32,64
6,00	6,00	79	37	36	55646	32,64
6,30	8,00	83	39	36	59014	42,38
6,40	8,00	83	39	36	59013	42,38
6,50	8,00	83	39	36	57466	42,38
6,80	8,00	88	44	36	57467	42,38
6,90	8,00	88	44	36	59016	42,38

D	d	L	I	I2		Nº Art.	€
mm	mm	mm	mm	mm		NITREX	
7,00	8,00	88	44	36	1	55650	42,38
7,40	8,00	88	44	36	1	59019	42,38
7,50	8,00	88	44	36	1	57469	42,38
7,80	8,00	92	48	36	1	59022	42,38
7,90	8,00	92	48	36	1	59025	42,38
8,00	8,00	92	48	36	1	55654	42,38
8,50	10,00	98	48	40	1	57470	55,42
8,60	10,00	101	51	40	1	59026	55,42
8,80	10,00	101	51	40	1	59028	55,42
8,90	10,00	101	51	40	1	59031	55,42
9,00	10,00	101	51	40	1	55656	55,42
9,30	10,00	101	51	40	1	59034	55,42
9,40	10,00	101	51	40	1	59035	55,42
9,50	10,00	101	51	40	1	57471	55,42
9,80	10,00	105	55	40	1	59037	55,42
9,90	10,00	105	55	40	1	59038	55,42
10,00	10,00	105	55	40	1	55659	55,42
10,20	12,00	112	55	45	1	57472	68,48
10,30	12,00	112	55	45	1	59040	68,48
10,50	12,00	112	55	45	1	57473	68,48
10,80	12,00	116	59	45	1	59043	68,48
10,90	12,00	116	59	45	1	59046	68,48
11,00	12,00	116	59	45	1	55660	78,26
11,10	12,00	116	59	45	1	59047	78,26
11,50	12,00	116	59	45	1	57474	84,80
11,80	12,00	121	64	45	1	59049	84,80
11,90	12,00	121	64	45	1	59050	84,80
12,00	12,00	121	64	45	1	55662	84,80
12,20	14,00	129	70	45	1	59052	91,30
12,50	14,00	129	70	45	1	57475	91,30
12,70	14,00	129	70	45	1	59055	91,30
12,80	14,00	129	70	45	1	59058	91,30
12,90	14,00	129	70	45	1	59061	91,30
13,00	14,00	129	70	45	1	55663	91,30